



# OXIA 420

## DETERGENTE LÍQUIDO ALCALINO INDUSTRIA ALIMENTARIA

### COMPOSICIÓN

Sosa cáustica, secuestrante, tensioactivos no iónicos.

### CARACTERÍSTICAS

- Detergente fuertemente alcalino con poder secuestrante y dispersante de las sales cálcicas.
- Debido a su contenido en fosfonatos tiene un buen control de la incrustación en aguas de durezas moderadas.

### APLICACIONES

En general se utiliza en todo tipo de industria alimentaria como: cerveza, lácticos, enología, almazaras, cárnicas. etc.

Generalmente se aplicará mediante recirculación en superficies interiores de depósitos, fermentadores, circuitos, líneas de envasado, etc.

### MODO DE EMPLEO

Disolver OXA 420 en agua a una dosis entre un 0,5-5% en función del grado de suciedad de la superficie a limpiar y del nivel de incrustación. Aplicar la solución de lavado preferiblemente a temperaturas entre 30-80 °C por recirculación, recircular el tiempo adecuado, generalmente entre 15-30 minutos. A menor temperatura, generalmente se requiere más tiempo de contacto.

### DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Líquido ámbar transparente  
Alcalinidad (como sosa): 46 % NaOH  
Tensión superficial (2%): 36-37 dynas/cm<sup>2</sup>  
Poder secuestrante (solución acuosa al 1%): 10 °HF  
Densidad: 1,48-1,49 g/ml

Producto biodegradable, cumple el reglamento *CE Nº 648/2004* sobre detergentes.  
APTO PARA USO EN INDUSTRIA ALIMENTARIA.

### CONSERVACIÓN

Conservar los envases en lugar fresco y seco, alejado de productos incompatibles.  
Mantener por encima de 0 °C para evitar cristalización.  
Caducidad: 24 meses

### ENVASES

Bombonas de plástico de 28 Kg.  
Bidón de plástico de 250 Kg.  
Contenedores de 1200 Kg.

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición del cliente, la cual debe ser consultada siempre antes de la utilización del producto.

## ANEXO

Curva de conductividad

% 420	Conductividad (mS/cm)
0	0,45
0,26	6,43
0,51	12,35
0,76	18,92
1,04	25,20
2,02	47,80
2,99	66,90
4,02	87,70
5,00	106,70
5,93	122,30

